

TABELLA COATING



COATING			
Rivestimento	Composizione	Colore superficiale	Note
Passivazione		Grigio Argentato	Protezione temporanea
Copertura Nikel	Ni+Ni	Argento Lucido	Protegge il magnete dall'umidità e dagli agenti atmosferici
			Non è sufficiente se il magnete entra in contatto con prodotti chimici o sostanze particolarmente acide
Copertura	Ni+Cu+Ni	Bianco Lucido	Buona resistenza contro umidità, agenti atmosferici e vaporazioni saline - Non è sufficiente se il magnete è soggetto a lavaggi, entra in contatto con prodotti chimici o sostanze particolarmente acide
Zinco RoHS	Zn	Colore brillante	Buona resistenza contro umidità, agenti atmosferici e vaporazioni saline - Non è sufficiente se il magnete è soggetto a lavaggi, entra in contatto con prodotti chimici o sostanze particolarmente acide
Copertura stagno	C-Zn	Argento Lucido	Ottima resistenza contro umidità, agenti atmosferici - Non è sufficiente se il magnete è soggetto a lavaggi, entra in contatto con prodotti chimici o sostanze particolarmente acide
	Ni+Cu+Sn		Ottima resistenza contro umidità, agenti atmosferici - Non è sufficiente se il magnete è soggetto a lavaggi, entra in contatto con prodotti chimici o sostanze particolarmente acide
Copertura Aurea	Ni+Cu+Au	Oro brillante	Ottima resistenza contro umidità, agenti atmosferici - Non è sufficiente se il magnete è soggetto a lavaggi, entra in contatto con prodotti chimici o sostanze particolarmente acide
Copertura Rame	Ni+Cu	Oro brillante	Protezione temporanea
Epossidica	Ni+Cu+Epoxy	Nero	Eccellente resistenza contro umidità, agenti atmosferici e vaporazioni saline protezione adatta se il magnete è soggetto a lavaggi, se è a contatto oppure immerso in oli o sostanze corrosive.
Copertura Chimica	Epoxy	Argento Lucido	Eccellente resistenza contro umidità, agenti atmosferici e vaporazioni saline protezione adatta se il magnete è soggetto a lavaggi, se è a contatto oppure immerso in oli o sostanze corrosive.
Parylene	PAR	Acromatico	Resistenza totale alla corrosione - (ambienti acidi e alcalini), ambienti umidi
Poliammide	Pam	Disponibili in diversi colori:	Resistenza alla corrosione
		verde, rosso, giallo, bianco, nero, grigio	(ambienti acidi e alcalini), ambienti umidi per magneti di piccole dimensioni

