



www.magnetoverbros.com

La plasto ferrite flessibile si ottiene miscelando polvere di ferrite con la gomma sintetica mediante due tecniche produttive: la calandratura o l'estrusione.

Il risultato finale è un prodotto con prestazioni e performance buone, ma inferiori rispetto alla collega in plasto neodimio flessibile, è facilmente applicabile grazie alla sua elasticità e flessibilità, è realizzabile in qualsivoglia forma e spessore, è molto semplice da tagliare soprattutto con spessori piccoli, non necessita di stampi.

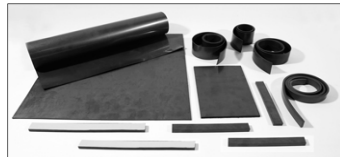
TABELLA GRADI PLASTO FERRITE FLESSIBILE

| Material Type | Magnetic Properties | | | | Physical Properties | | | | | | |
|---------------|---------------------|-----------|-----------|-----------|---------------------|----------|--------|-----------|----------------|------------------------------|------------------|
| | Grade | Br (Gs) | Hcb (Oe) | Hcj (Oe) | BH max (MGOe) | TS (Mpa) | Eb (%) | XHS-D | Density (g/m³) | Weight reduction by heat (%) | Temp. Range (°C) |
| GLF 04 | 1550-1800 | 1100-1500 | 1800-2500 | 0,50-0,65 | | | | | | | |
| GLF 11 | 2300-2500 | 2050-2350 | >2500 | 1,30-1,50 | | | | | | | |
| GLF 10N | 2100-2300 | 1900-2200 | >2500 | 1,15-1,35 | | | | | | | |
| GLF 11N | 2300-2500 | 2050-2350 | >2500 | 1,30-1,50 | | | | | | | |
| GLF 12 | 2400-2600 | 2000-2350 | >2200 | 1,45-1,65 | | | | | | | |
| GLF 12N | 2300-2500 | 2150-2400 | >3200 | 1,35-1,55 | | | | | | | |
| GLF 13 | 2400-2600 | 2450-2450 | 2800-3500 | 1,45-1,65 | | | | | | | |
| GLF 13B | 2500-2700 | 2100-2400 | 2600-3000 | 1,50-1,70 | | | | | | | |
| GLF 13BN | 2400-2600 | 2100-2400 | 2600-3000 | 1,45-1,65 | | | | | | | |
| GLF 13N | 2400-2600 | 2150-2450 | 2800-3500 | 1,45-1,65 | | | | | | | |
| GLF 13H | 2400-2600 | 2150-2450 | 3500-4200 | 1,45-1,65 | | | | | | | |
| GLF 13HN | 2400-2600 | 2150-2450 | 2500-4200 | 1,45-1,65 | | | | | | | |
| GLF 14 | 2550-2750 | 2100-2300 | >2300 | 1,55-1,75 | | | | | | | |
| | | | | | >3,5 | >30 | 30-50 | 3,65-3,80 | <2,0 | -40/85 | |
| | | | | | >3,5 | >30 | 30-50 | 3,65-3,80 | <2,0 | -40/85 | |
| | | | | | >2,5 | >20 | 30-45 | 3,60-3,75 | <2,0 | -40/100 | |
| | | | | | >2,5 | >20 | 30-45 | 3,60-3,75 | <2,0 | -40/100 | |
| | | | | | >3,5 | >30 | 30-50 | 3,65-3,80 | <2,0 | -40/85 | |
| | | | | | >2,5 | >20 | 30-45 | 3,60-3,75 | <2,0 | -40/100 | |
| | | | | | >3,5 | >30 | 30-50 | 3,65-3,80 | <2,0 | -40/85 | |
| | | | | | >3,5 | >30 | 30-50 | 3,65-3,80 | <2,0 | -40/85 | |
| | | | | | >2,5 | >20 | 30-45 | 3,60-3,75 | <2,0 | -40/100 | |
| | | | | | >2,5 | >20 | 30-45 | 3,60-3,75 | <2,0 | -40/100 | |
| | | | | | >2,5 | >20 | 30-45 | 3,60-3,75 | <2,0 | -40/85 | |
| | | | | | >2,5 | >20 | 25-45 | 3,60-3,75 | <2,0 | -40/100 | |
| | | | | | >3,5 | >30 | 30-50 | 3,65-3,80 | <2,0 | -40/85 | |

La plasto ferrite flessibile si divide in due famiglie: Quella ISOTROPA e Quella ANISOTROPA a seconda del tipo di produzione e della qualità di ferrite utilizzata nella miscela.

isotropo: senza direzione preferenziale, le sue polveri sono magnetizzate non seguendo alcuna direzione, quindi la direzione della magnetizzazione è indipendente. Il costo è più basso, la forza di attrazione è inferiore.

anisotropo: con direzione preferenziale, le sue polveri sono magnetizzate seguendo una direzione precisa, quindi la direzione della magnetizzazione è esclusivamente nella direzione/lungo un asse predefinito. Il costo è più alto, la forza di attrazione è superiore rispetto al collega isotropo.



è possibile realizzare i formati che si desiderano, i più comuni e diffusi sono: profili - nastri - bande - rotoli - fogli - lastre - placchette.

MAGNET over BROS di Bigliardi Marco

Via Fosdondo 3 - 42015 Correggio (RE) - Italy - P.iva: 02642100354 - CF: BGLMRC87C17D037B - direct Ph.: (+39) 0522.641151 - Fax: (+39) 0522.641151 - mobile Ph.: (+39) 333 3603701 - Web site: www.magnetoverbros.com

Plasto Ferrite Flessibile

| Spessore/Thickness | 0,5 mm | |
|--------------------|---------------|-----------------------------------|
| Grade | surface gauss | holding force(g/cm ²) |
| GLF 04 | 240 | ≥ 24 |
| GLF 11 | 330 | ≥ 43 |

| Spessore/Thickness | 1.0mm | |
|--------------------|---------------|-----------------------------------|
| Grade | surface gauss | holding force(g/cm ²) |
| GLF 04 | 360 | 44 |
| GLF 11 | 490 | 80 |

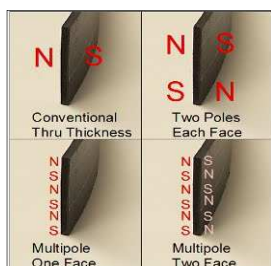
| Spessore/Thickness | 1.5 mm | |
|--------------------|---------------|-----------------------------------|
| Grade | surface gauss | holding force(g/cm ²) |
| GLF 04 | 475 | 59 |
| GLF 11 | 550 | 102 |

| Spessore/Thickness | 2,00 mm | |
|--------------------|---------------|-----------------------------------|
| Grade | surface gauss | holding force(g/cm ²) |
| GLF 04 | 500 | 67 |
| GLF 11 | 590 | 113 |

| Spessore/Thickness | 3,00 mm | |
|--------------------|---------------|-----------------------------------|
| Grade | surface gauss | holding force(g/cm ²) |
| GLF 04 | 620 | 73 |
| GLF 11 | 700 | 115 |



Eco Friendly



La superficie del prodotto determina la forza magnetica che esso può generare

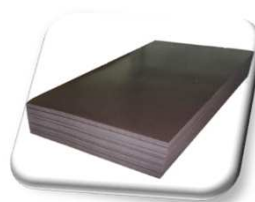
Temperatura di Lavoro: tra -20 °C e +75 °C



è possibile realizzare diversi tipi di magnetizzazione:
Assiale - Assiale Bipolare - Assiale multipolo - Circolare - Radiale

puoi personalizzare il tuo prodotto in Plasto Ferrite Flessibile mettendo il biadesivo su di un lato, oppure inserendo su un lato un rinforzo telato (molto utilizzato nel settore wellness), può essere accoppiato a pvc colorato oppure addirittura può essere magnetizzato su entrambi i lati.

Funge da base o da supporto da accoppiare ai prodotti magnetici per la stampa



MAGNET over BROS di Bigliardi Marco

Via Fosdonondo 3 - 42015 Correggio (RE) - Italy - P.iva: 02642100354 - CF: BGLMRC87C17D037B - direct Ph.: (+39) 0522.641151 - Fax: (+39) 0522.641151 - mobile Ph.: (+39) 333 3603701 - Web site: www.magnetoverbros.com